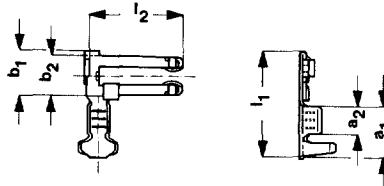




## WIK Kontakte

## WIK terminals

Typ 1



Typ	Nenn- quer- schnitt qmm	Isol.- Ø	a1	a2	b1	b2	L1	L2	Mat.- dicke	Form E=Einzel B=Band	Teile-Nr.	Werkstoff	Oberfläche	Verb.- vor- schub	Fuß- note
1	0,5 - 1	2,0 - 3,3	5,50	3,00	5,00	4,50	11,50	10,80	0,30	B	25677.123.178	CuZn	frSn 2	NQ	*1
										B	25677.123.179	CuZn	frSn 3		*1
										B	25677.213.111	CuSn	Sn 3		*1
										B	25677.213.178	CuSn	frSn 2		*1
										E	45677.123.178	CuZn	frSn 2		

\*1 Einlauf der Kontakte in das Crimpwerkzeug von rechts

\*1 Side way feed right

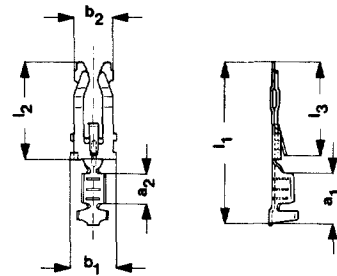
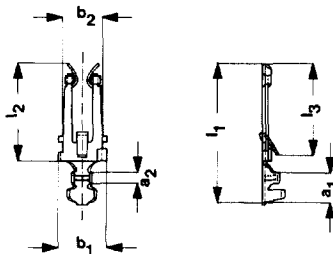
61410,001

## GAB Kontakte

## GAB terminals

Typ 1

Typ 2



Typ	Nenn- quer- schnitt qmm	a1	a2	b1	b2	L1	L2	L3	Mat.- dicke	Form E=Einzel B=Band	Teile-Nr.	Werkstoff	Oberfläche	Verb.- vor- schub	Fuß- note
1	0,2 - 0,6	3,00	1,30	5,60	4,50	15,50	10,80	10,40	0,30	B	25472.123.171	CuZn	frSn 2	L	
										B	25472.213.111	CuSn	frSn 3		
2	0,3 - 0,6	5,70	3,20	5,50	4,50	18,00	10,80	10,50	0,30	B	25129.213.011	CuSn	Sn 3	NQ	*1
2	0,3 - 0,6	5,70	3,20	5,50	4,50	18,00	10,80	10,50	0,30	B	25735.123.011	CuZn	Sn 3	NQ	*2
										B	25735.213.011	CuSn	Sn 3		
2	0,75 - 1,5	5,70	3,20	5,50	4,50	18,00	10,80	10,50	0,30	B	25736.123.011	CuZn	Sn 3	NQ	
										B	25736.213.042	CuSn	Ag 3		

\*1 Einlauf der Kontakte in das Crimpwerkzeug von rechts, Abspullage: Krallenöffnung zeigt zum Spulenkern

\*2 Einlauf der Kontakte in das Crimpwerkzeug von links, Abspullage: Krallenöffnung zeigt zum Spulenkern

\*1 Side way feed right, wound with claw towards centre

\*2 Side way feed left, wound with claw towards centre

60410,001