

Aderendhülsen

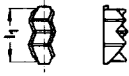
DIN 46228 Teil 1 und 3
und ähnliche Ausführungen



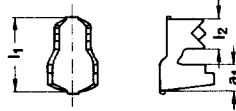
Terminal ends

DIN 46228 part 1 and 3
and similar types

Typ 1



Typ 2



Typ 3



Typ	Nenn- quer- schnitt qmm	DIN	Nenn- größe	a1	d1	L1	L2	Mat- dicke	Form E=Einzel B=Band	Teile-Nr.	Werkstoff	Oberfläche	Verb- vor- schub	Fuß- note
1	0,6 - 1					4,00		0,25	B	22095.123.009	CuZn		L	
1	0,75 - 1	46228	D1-7			6,00		0,25	B	25787.123.009 25787.123.178 25787.213.178 25787.331.009 25787.411.131	CuZn CuZn CuSn CuFeP Stahl	frSn 2 frSn 2 Ni 3	L	
1	0,75 - 1	46228	D1-7			6,00		0,25	B	25915.123.009 25915.123.178 25915.411.131	CuZn CuZn Stahl	frSn 2 Ni 3	L	*1 *1 *1
1	1,5	46228	D1,5-7			6,00		0,25	B	25783.123.009 25783.123.178 25783.411.131	CuZn CuZn Stahl	frSn 2 Ni 3	L	
1	1,5	46228	D1,5-7			6,00		0,25	B	25916.123.009 25916.123.178	CuZn CuZn	frSn 2	L	*1 *1
2	2,5			3,00		7,00	2,50	0,30	B	25335.112.009	CuZn		L	
3	0,5	46228	A0,5-6		1,00	6,00		0,15	E	17011.302.011	E-Cu	Sn 3		
3	0,75	46228	A0,75-6		1,20	6,00		0,15	E	10039.302.011	E-Cu	Sn 3		
3	1	46228	A1-6		1,40	6,00		0,15	E	10041.111.042 10041.302.011	CuZn E-Cu	Ag 3 Sn 3		
3	1,5	46228	A1,5-10		1,70	10,00		0,15	E	11008.302.011	E-Cu	Sn 3		
3	1,5	46228	A1,5-12		1,70	12,00		0,15	E	11572.151.041 11572.302.011	CuZn E-Cu	Ag 1 Sn 3		
3	2,5	46228	A2,5-10		2,20	10,00		0,15	E	11009.302.011	E-Cu	Sn 3		
3	2,5	46228	A2,5-12		2,20	12,00		0,15	E	11580.151.001 11580.151.042 11580.302.011	CuZn CuZn E-Cu	Ag 3 Sn 3		
3	4	46228	A4-9		2,80	9,00		0,20	E	10877.302.011	E-Cu	Sn 3		
3	6	46228	A6-10		3,50	10,00		0,20	E	11126.151.011 11126.302.011	CuZn E-Cu	Sn 3 Sn 3		
3	6	46228	A6-12		3,50	12,00		0,20	E	11582.302.011	E-Cu	Sn 3		
3	10	46228	A10-12		4,50	12,00		0,20	E	11127.151.011 11127.151.042 11127.302.011	CuZn CuZn E-Cu	Sn 3 Ag 3 Sn 3		

*1 Zur Verarbeitung auf Vollautomaten

*1 For fully automatic crimping machines

34000.003