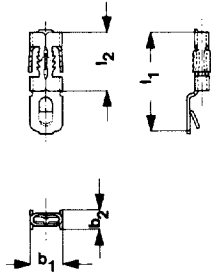
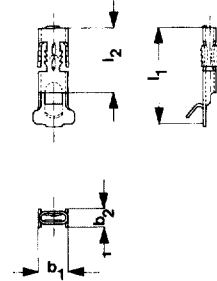




Typ 1



Typ 2

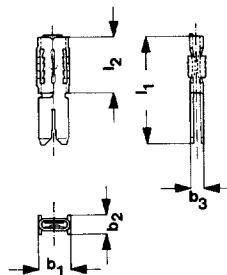


Typ	Draht- durch- messer mm	Steck- dicke	Steck- breite	b1	b2	L1	L2	Mat- dicke	Form E=Einzel B=Band	Teile-Nr.	Werkstoff	Oberfläche	Verb- vor- schub	Fuß- note
1	0,12 - 0,25	0,80	2,80	3,60	2,15	10,75	6,25	0,30	B	<b>25380.123.171</b>	CuZn	IrSn 2	SQ	
									B	<b>25380.123.178</b>	CuZn	frSn 2		
2	0,2 - 0,5	0,60	2,80	3,60	2,15	10,60	7,20	0,30	B	<b>25747.123.022</b>	CuZn	Ni 1 Sn 5	NQ	*1
									B	<b>25747.123.171</b>	CuZn	IrSn 2		
									B	<b>25747.123.178</b>	CuZn	frSn 2		
2	0,2 - 0,5	0,60	2,80	3,60	2,15	10,60	7,20	0,30	B	<b>25748.123.022</b>	CuZn	Ni 1 Sn 5	NQ	*2
									B	<b>25748.123.171</b>	CuZn	IrSn 2		
									B	<b>25748.123.178</b>	CuZn	frSn 2		

\*1 Abspullage Schweißhaken zum Kern  
 \*2 Einlauf der Kontakte in das Crimpwerkzeug von rechts, Abspullage Schweißhaken zum Kern  
 \*1 Wound with welding hooks towards centre  
 \*2 Side way feed right, wound with welding hooks towards centre

12060,001

Typ 1



Typ	Lackdraht- durch- messer mm	Steck- dicke	Steck- breite	b1	b2	b3	L1	L2	Mat- dicke	Form E=Einzel B=Band	Teile-Nr.	Werkstoff	Oberfläche	Verb- vor- schub
1	0,35 - 0,56	0,80	2,80	3,60	2,15	1,60	12,20	6,25	0,30	B	<b>25147.123.178</b>	CuZn	IrSn 2	NQ
1	0,63 - 0,85	0,80	2,80	3,60	2,15	1,60	12,20	6,25	0,30	B	<b>25158.123.178</b>	CuZn	IrSn 2	NQ
										E	<b>05158.123.171</b>	CuZn	IrSn 2	

12090,001